

# BIOFILTER-ABLUFTR EINIGUNGSANLAGE

Frisch & Frost Nahrungsmittel GmbH – Hollabrunn, Österreich

Industrielle Abwasserreinigung





## Biofilter Abluft- reinigungsanlage, Industrielle Ab- wasserreinigung

In Hollabrunn/Niederösterreich wurde eine geschlossene Biofilteranlage für den größten Kartoffelverarbeiter Österreichs, die Frisch & Frost Nahrungsmittel GmbH, errichtet. Als Exklusivlieferant stellt Frisch & Frost die berühmten McFries für McDonalds her. Durch die Biofilter-Abluftreinigungsanlage werden Geruchsbelästigungen aus dem Bereich der biologischen Abwasserreinigungsanlage für AnrainerInnen unterbunden

und die Arbeitsbedingungen für MitarbeiterInnen entscheidend verbessert. Die Beauftragung erfolgte im August 2003, Montagebeginn war Anfang Oktober, die Fertigstellung erfolgte termingerecht Ende Oktober 2003. Die Anlage befreit stündlich bis zu 10.000m<sup>3</sup> Abluft von Schad- und Geruchsstoffen (biogene Abbauprodukte aus Stärke). Hier entstehen anorganische und organische Schwefel- sowie Stickstoffverbindungen,

welche sehr geruchsintensiv sein können. Kernstück der Anlage sind zwei Biofilter in Containerbauweise. Nach der Vorabscheidung von Ammoniak und Schwefelverbindungen in einem zweistufigen, chemischen Luftwäscher übernimmt der Biofilter in effizienter und umweltfreundlicher Weise den mikrobiologischen Abbau der restlichen Geruchsstoffe.

ABLUF DATEN	
Regelbare Abluftmenge	4.000 bis 10.000m <sup>3</sup> /h
Ablufttemperatur an den Absaugstellen	+ 15 °C bis + 40 °C
Anzahl der Absaugstellen	11
BIOFILTER	
Anzahl der Biofiltercontainer	2 Stück
Bauweise	geschlossen, druckdicht
Wirkungsgrad	99 %
MASCHINENTECHNIK	
Abluftventilator	stufenlos über FU regelbar
Luftheizwäscher	chemisch, zweistufig
Chemikaliendosierstation	für Natronlauge und Wasserstoffperoxid

Ihre Ansprechpartner für weitere Fragen sind:

- **Ing. Roland Novak** | +43 (0)2236/865 777 - 10 | roland.novak@bionik.at
- **Dr. Friedrich Pröll** | +43 (0)2236/865 777 - 15 | friedrich.proell@bionik.at