

BIOFILTER-ABLUF TREINIGUNGSANLAGE

Diamant Nahrungsmittel GmbH & Co KG – Wels, Österreich

Lebensmittelverarbeitung





Biofilter Abluft- reinigungsanlage, Lebensmittelver- arbeitung

In Wels, Oberösterreich, wurde eine geschlossene, kompakte Biofilteranlage für eines der modernsten Werke in Europa zur Herstellung von Backgrundstoffen errichtet. Betreiber ist Firma Diamant Nahrungsmittel GmbH & Co KG. Diese Anlage zeichnet sich durch ein „kombiniertes Verfahren“ aus, welches aus zwei Phasen besteht. Erste Phase ist ein Hochleistungswäscher zur Staubabscheidung und „Quenchung“

(Temperatursenkung). Die sehr stark geruchs- bzw. staubbelastete heiße Abluft wird über ein Abluftleitungssystem dem Luftwäscher samt erforderlichen Peripherieeinrichtungen zugeführt. Markante Absaugstellen bei diesem Projekt sind der Extruder, die Hammermühle und der Produkt-Transportventilator. Die zweite Stufe ist der eigentliche Biofilter in druckdichter, geschlossener Bauweise. Er dient mit dem

zweischichtigen Filtermaterialaufbau zur Geruchsabscheidung. Hier wird die Abluft (bis zu 3.700 m³/h) durch den Einsatz von Mikroorganismen von Gerüchen befreit. Durch die neue Biofilter Abluftreinigungsanlage werden Geruchsbelastigungen für Anrainer unterbunden und die Arbeitsbedingungen für MitarbeiterInnen der Firma Diamant entscheidend verbessert.

ABLUF DATEN	
Regelbare Abluftmenge	3.700 m ³ /h
Ablufttemperatur an den Absaugstellen	+30 °C bis +47 °C
Anzahl der Absaugstellen	2
BIOFILTER	
Anzahl der Biofiltercontainer	1 Stück
Bauweise	geschlossen, druckdicht
Wirkungsgrad	96 %
MASCHINENTECHNIK	
Abluft- Radialventilator	2 Stück
Luftwäscher	chemisch, einstufig
Chemikaliendosierstation für Natronlauge	stufenlos regelbar

Ihre Ansprechpartner für weitere Fragen sind:

- **Ing. Roland Novak** | +43 (0)2236/865 777 - 10 | roland.novak@bionik.at
- **Dr. Friedrich Pröll** | +43 (0)2236/865 777 - 15 | friedrich.proell@bionik.at